

CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

Presión Inicial Cisterna (psig)	40,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	86,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	92
Presión Final Cisterna (psig)	105,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	75,2
GLP Neto Despachado (Kg)	27507,0

Muestra del producto

6516-26

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	1,78	1,95
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	55,35	58,89
I-Butane	C4H10	20,03	17,94
N-Butane	C4H10	22,63	21,05
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,09	0,070
N-Pentane	C5H12	0,12	0,100
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21484
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5334
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	127
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	23
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-0,20
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12

Analista de Laboratorio

Yessika Pinzon Gomez

FECHA DE ANALISIS 20-05-2026

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con codigo 13-LAB-49)